

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63001—2014
代替 FZ/T 63001—2006

FZ/T 63001—2014

缝纫用涤纶本色纱线

Polyester grey yarn for sewing thread

中华人民共和国纺织
行业标准
缝纫用涤纶本色纱线
FZ/T 63001—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

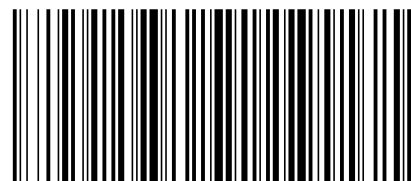
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 18 千字
2015年1月第一版 2015年1月第一次印刷

*

书号: 155066·2-28038 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 63001—2014

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 63001—2006《涤纶本色缝纫线用纱线》。

本标准与 FZ/T 63001—2006 比较主要变化如下：

- 对标准名称进行了调整,修改为“缝纫用涤纶本色纱线”;
- 修改了第 3 章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 C 中,删除线密度要求内容;
- 技术要求中,修改了部分项目名称,条干均匀度考核仅保留条干均匀度变异系数;
- 对单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、条干均匀度变异系数等指标进行了调整,捻系数范围作为参考值;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:华美线业有限公司、昌邑市杨金华纺织有限公司、福建省长乐市长源纺织有限公司、南通双弘纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:奚德昌、宋月娥、杨金华、施宋伟、吉宜军、王憬义、景慎全。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 63001—1992、FZ/T 63001—2006。

附录 B
(资料性附录)
在线产品取样及试验

B.1 在线产品取样周期及卷装形式

B.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更。十万米纱疵试验周期可适当延长,但不得超过两周。

B.1.2 取样的卷装形式为管纱。

B.2 在线产品取样数及试验次数

B.2.1 各项试验应在各方法标准规定的条件下进行,如生产需要,可以在接近车间温湿度条件下进行,但试验地点的温湿度应稳定,并不得故意偏离标准条件。

B.2.2 在线产品取样数见表 B.1。

表 B.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及以上
每台台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

B.2.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

B.2.4 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试 2 次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次),若为股线,每份试样为 15 个管纱,每管测试 2 次,总数为 30 次。采用全自动纱线强力试验仪的取样数,纱线均为 20 个管纱,每管测试 5 次,总数为 100 次。

B.2.5 条干均匀度变异系数需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

B.2.6 股线捻度变异系数需在各机台随机抽取 20 个管纱,每管测试 2 次,总数为 40 次。

缝纫用涤纶本色纱线

1 范围

本标准规定了缝纫用涤纶(棉型纤维)本色纱线产品的分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺缝纫用涤纶本色纱线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第 2 部分:退捻加捻法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 缝纫用涤纶本色纱线产品以不同线密度分类。

3.2 涤纶原料代号为 T。

3.3 缝纫用涤纶本色纱线标记时,应在线密度前标明纱线的原料代号。

示例:缝纫用涤纶本色纱其线密度为 18.5 tex,应写为:T 18.5 tex。

4 要求**4.1 项目**

4.1.1 缝纫用涤纶本色纱技术要求包括单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、单纱断裂强度、线密度偏差率、条干均匀度变异系数、十万米纱疵、捻度变异系数七项指标。

4.1.2 缝纫用涤纶本色线技术要求包括单线断裂强力变异系数、线密度变异系数、单线断裂强度、线密度偏差率、十万米纱疵、捻度变异系数六项指标。

4.2 产品分等

4.2.1 同一原料、同一工艺单连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。按规定的各项试验方法进行试验,并按其结果评定缝纫用涤纶本色纱线的品等。